

# JSM

## Der Preis- und Leistungssieger



Die JSM ist eine erschwingliche Allroundmaschine für **kleine** und **mittelständische Handwerksunternehmen** mit hohen Ansprüchen an die Oberflächenqualität. Sie ist in zwei Schleifbreiten und drei **Ausstattungs Paketen** verfügbar. Abhängig vom Paket ist sie ideal geeignet für den **Massivholz-, Furnier- und Lackschliff**.

- Als **Ein-, Zwei- oder Dreibandmaschine** in den Arbeitsbreiten 1.100 und 1.350 mm verfügbar
- Vier feste Konfigurationen und drei Ausstattungslinien (Standard, Performance und Advanced)
- **Kalibrieren, Feinschleifen, Lackzwischen-schliff** sowie **Reinigen** von Platten
- **Platten, Massivholz** oder **furnierte Werkstücke**



Normale Produktionsvolumina



Arbeitsbreite: 1.100 mm und 1.350 mm



Anzahl Aggregate: 1-3



Stand-Alone-Lösung

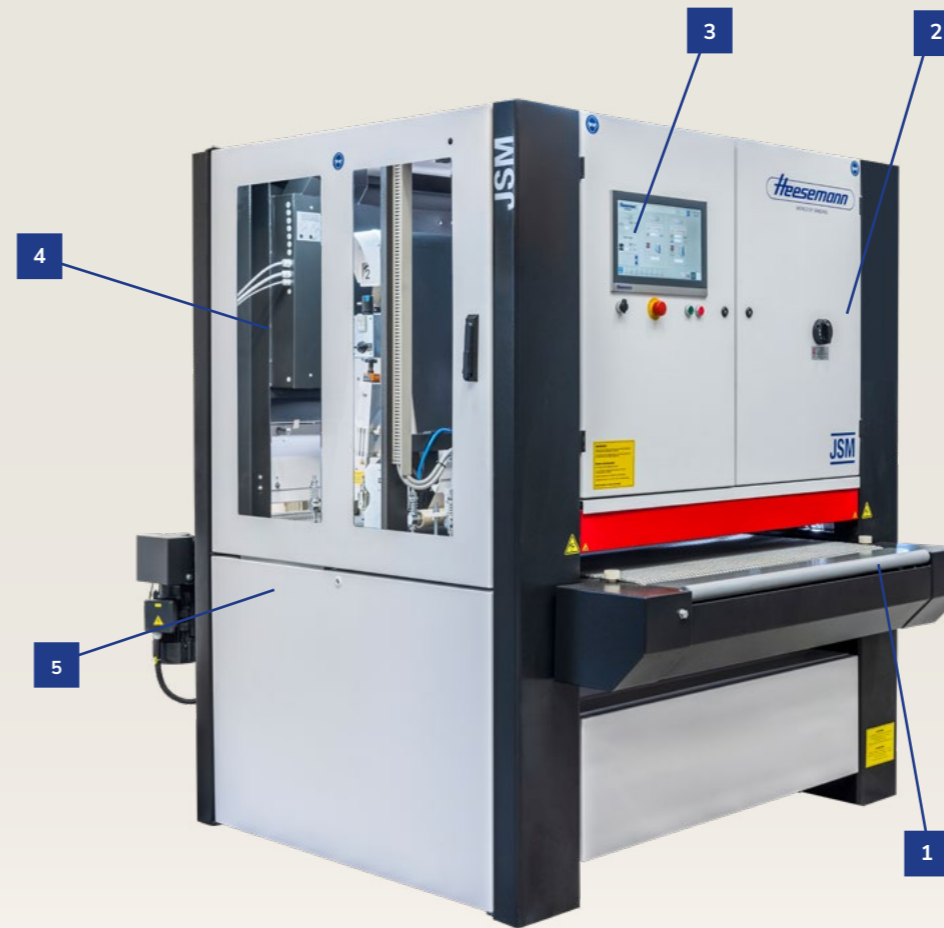


Von oben schleifend

Bis zu **3** Aggregate in einem Maschinenrahmen.

Schleifbreite **1.100** mm  
oder **1.350** mm.

**4** Aggregate-Kombinationen.



- 1** Sicherer, schonender Werkstücktransport über Jahre. Hochwertige Vorschubgurte tragen dafür Sorge.
- 2** Integrierter Schaltschrank.
- 3** 15,6" Touch-Screen Bedienterminal.
- 4** Türen an der Bandwechsellseite mit Fenstereinsatz. Dieser gewährt Einblick in den Prozess. Maschineninnenraumbeleuchtung serienmäßig
- 5** Im Maschinenunterteil befinden sich zum Beispiel die Antriebsmotoren. Kein zusätzlicher Platzbedarf und staubgeschützt.

## Technische Daten

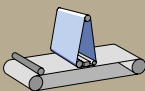
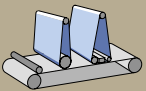
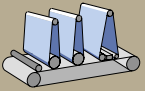
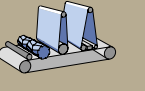
Die JSM mit bis zu 3 Aggregaten und einer Arbeitsbreite von 1.100 oder 1.350 mm ist für viele Arten von Anwendungen konfigurierbar.

JSM										
Konfiguration	Anzahl Aggregate	Arbeitsbreite mm/inch	Schleifbandbreite mm/inch	Schleifbandlänge mm/inch	Werkstückdicke min. – max. mm/inch	Druckluftverbrauch bar / max l / min (ohne Optionen)	Absaugleistung ca. m³/h (ohne Optionen)	Länge / Breite / Höhe mm	Konfiguration Gesamtanschlusswert kW (ohne Optionen)	Gewicht ca. kg (1100/1350 mm)
JSM.1 C	1	1.100/43" 1.350/53"	1.120/44" 1.380/54"	2.150/85"	3-160 / 1/8-6,3"	5,5 bar / 50l/min	1020/1850	1.520/1.730/2.030 1.520/1.980/2.030	17 (cca 35 A)	1350/1580
JSM.2 RC	2	1.100/43" 1.350/53"	1.120/44" 1.380/54"	2.150/85"	3-160 / 1/8-6,3"	5,5 bar / 50l/min	2040/3680	2.020/1.730/2.030 2.020/1.980/2.030	28 (cca 55 A)	1980/2250
JSM.3 RRC	3	1.100/43" 1.350/53"	1.120/44" 1.380/54"	2.150/85"	3-160 / 1/8-6,3"	5,5 bar / 50l/min	3060/5510	2.720/1.730/2.030 2.720/1.980/2.030	43 (cca 85 A)	2500/2930
JSM.3 MRC	3	1.100/43" 1.350/53"	1.120/44" 1.380/54"	2.150/85"	3-160 / 1/8-6,3"	5,5 bar / 50l/min	4080/7350	2.720/1.730/2.030 2.720/1.980/2.030	54 (cca 105 A)	3150/3690

# JSM

## MÖGLICHE STANDARD-KONFIGURATIONEN



Konfiguration	 C			 RC			 RRC			 MRC	
	Standard	Performance	Advanced	Standard	Performance	Advanced	Standard	Performance	Advanced	Standard	Standard PLUS
<b>Kalibrieren</b>	•	•	•	••	••	••	•••	•••	•••	•••	•••
<b>Massivholz</b>	•	•	•	••	••	••	•••	•••	•••	•••	•••
<b>Furnierschliff</b>	-	•	•	-	•	•	-	••	••	••	••
<b>Lackschliff</b>	-	-	•	-	-	•	-	-	•	-	-

JSM

4



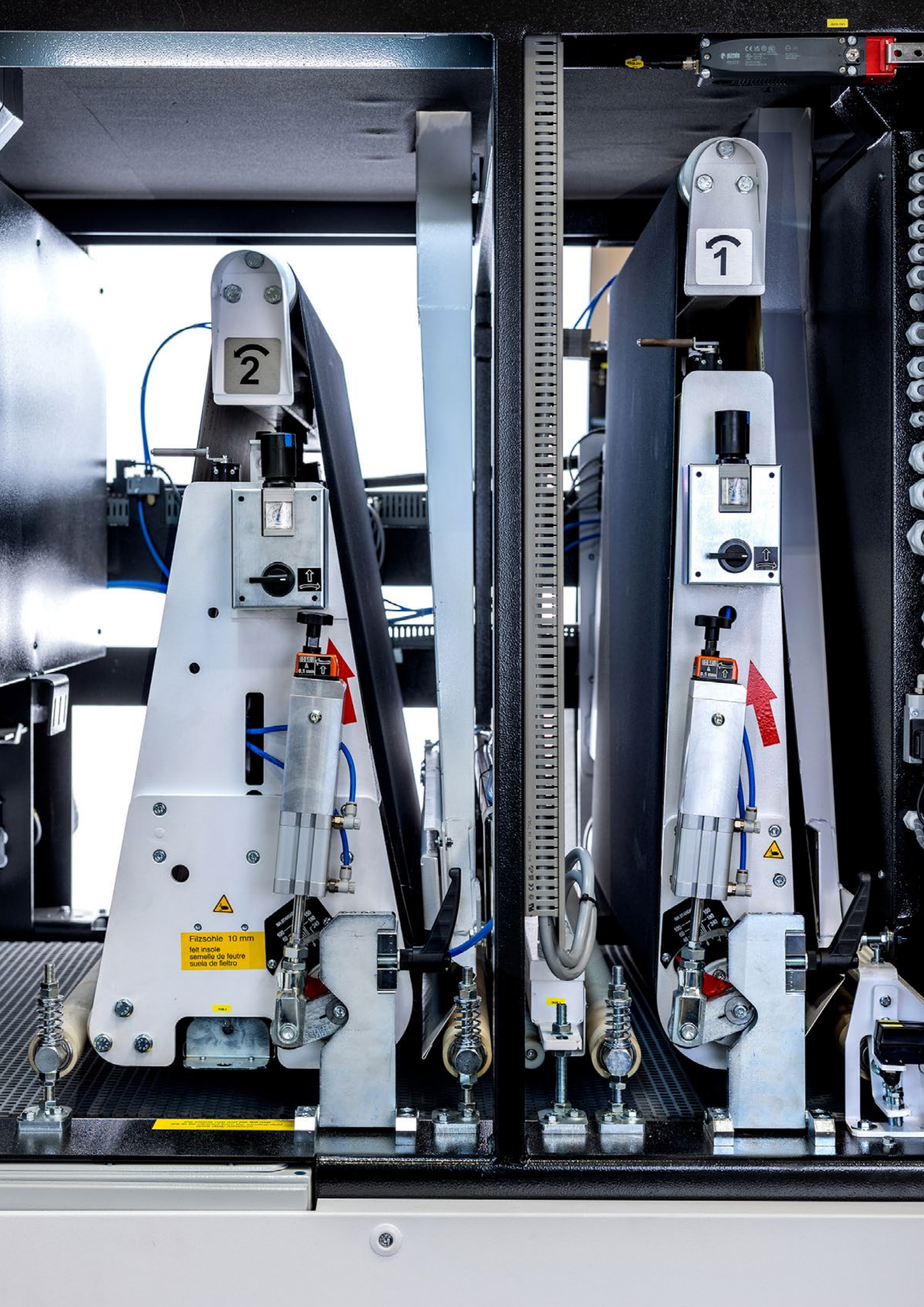
C= Kombiaggregat (Längsaggregat mit Kalibrierfunktion)



R= Längswalze



M= Messerwalze



2

1

Filtzsole 10 mm  
felt insole  
semelle de feutre  
suela de fieltro

READY  
0.5 mm

READY  
0.5 mm

READY  
0.5 mm

READY  
0.5 mm

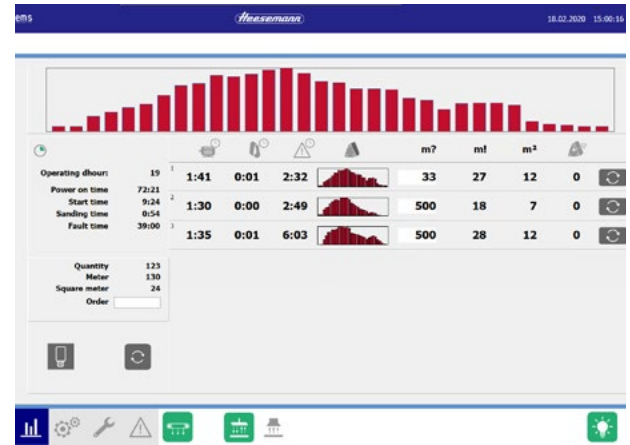
# SERIENMÄSSIG ALL INCLUSIVE

Bei der JSM sind Sie von Anfang an TOP ausgestattet. Bereits im Standard sind elementare Technologien enthalten, die nachhaltig höchste Bearbeitungsqualität gewährleisten.



## Rollentisch

- Im Ein- und Auslauf
- Garantieren ein einfaches Werkstückhandling



JSM

6

## 15,6" Touch-Display

- Einfache und ergonomische Bedienung durch großes 15,6"-Display
- Präzise und schnell per Finger-Touch
- Intuitive Bedienung durch eindeutige Symbole (bewährte Heesemann Bedienoberfläche)

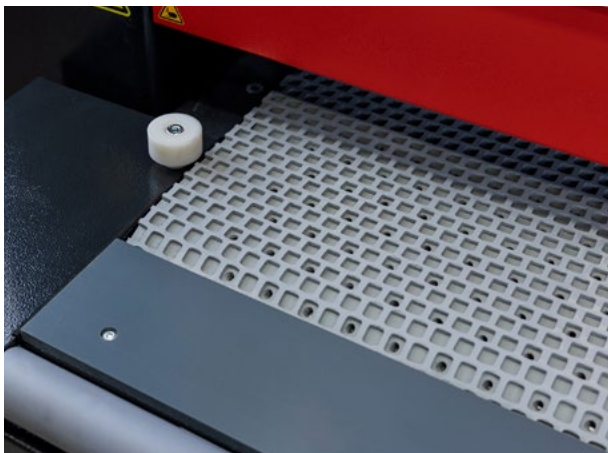
## Belt Manager

- Zeigt die Schleifbandabnutzung über die Arbeitsbreite an
- Signalisiert dem Anwender wann ein Bandwechsel stattfinden sollte



### Aggregateverriegelung

Sichere und einfache Aggregate Schnellverriegelung für einen zügigen Schleifbandwechsel



### Vakuumspannsystem

- Zum sicheren Werkstücktransport kleiner bzw. lackierter Teile



### Profilierte Kontaktwalzen aus:

- Stahl
- gummiert in verschiedenen Shore-Härten

### Berührungslose Schleifbandoszillation

- Der Schleifbandlauf wird mittels groß dimensionierter Lichttaster gesteuert
- Dadurch wird eine äußerst ruhige Oszillation erreicht

### Serienmäßige Highlights sind u.a.:

- Absolut ebener, stabiler Heesemann Transporttisch
- Energiesparendes Vakuum
- Wartungsfreie elektronische Bremsvorrichtung

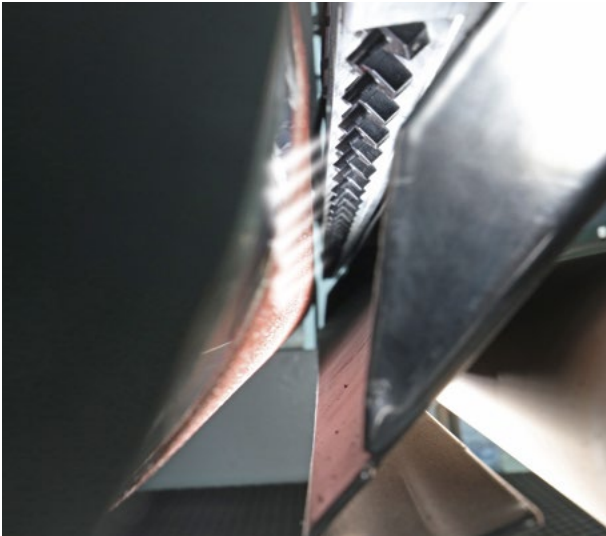
# LEVEL UP YOUR MACHINE

Die Ausstattungspakete Performance und Advanced bieten sinnvolle Sonderausstattungen

ADVANCED	<ul style="list-style-type: none"><li>• <b>CSD: Magnetdruckbalkensystem</b> für anpassungsfähiges Schleifen</li><li>• Motor mit Frequenzumformer für eine stufenlose <b>Schleifbandgeschwindigkeit</b> auf allen Feinschleifaggregaten</li><li>• <b>Schleifbandreinigung</b> direkt in unmittelbarer Nähe der Schleifebene (oszillierende Schleifbandabstrahlung)</li><li>• <b>Belt Manager</b> Software</li> <li>• <b>Vakuumschicht</b></li><li>• <b>Vakuumbeläse</b></li><li>• <b>Werkstückreinigung</b> im Auslauf (oszillierendes Blasrohr)</li></ul>
PERFORMANCE	<ul style="list-style-type: none"><li>• <b>CSD: Magnetdruckbalkensystem</b> für anpassungsfähiges Schleifen</li><li>• Motor mit Frequenzumformer für eine stufenlose <b>Schleifbandgeschwindigkeit</b> auf allen Feinschleifaggregaten</li><li>• <b>Schleifbandreinigung</b> direkt in unmittelbarer Nähe der Schleifebene (oszillierende Schleifbandabstrahlung)</li><li>• <b>Belt Manager</b> Software</li></ul>
STANDARD PLUS (Nur verfügbar im Modell MRC)	<ul style="list-style-type: none"><li>• <b>acp:</b> Pneumatisch gesteuertes, nicht segmentiertes acp® Druckbalkensystem</li> <li>• <b>Vakuumschicht</b></li><li>• <b>Vakuumbeläse</b></li><li>• <b>Werkstückreinigung</b> im Auslauf (oszillierendes Blasrohr)</li></ul>
STANDARD	<ul style="list-style-type: none"><li>• <b>apc:</b> Pneumatisch gesteuertes, nicht segmentiertes acp® Druckbalkensystem</li></ul>

# OPTIONEN, DIE SICH LOHNEN!

Darf es etwas mehr sein? Mit unseren Optionen haben Sie alle Möglichkeiten, Ihre Breitbandschleifmaschine den Anforderungen Ihrer Produktion anzupassen.



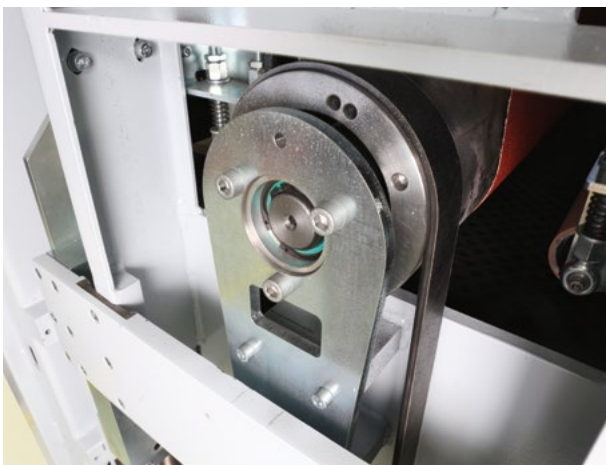
## Schleifbandabblasvorrichtung

- Integrierte Bandabblasvorrichtung
- Werkstückgesteuert für geringeren Druckluftverbrauch



## Messerwelle

- Hohe Abtragsleistung
- Für einfachen Werkzeugwechsel seitlich ausziehbar



## Stufenlose Regelung der Schnittgeschwindigkeit

- Drehzahlregelung über Frequenzumrichter
- Kraftübertragung über Poly-V-Riemen
- Triff auf alle Feinschleifaggregate zu
- Stufenlos regelbare Vorschubgeschwindigkeit von 3-12 (Option)



# HEESEMANN CSD<sup>®</sup>-MAGNET- DRUCKBALKEN

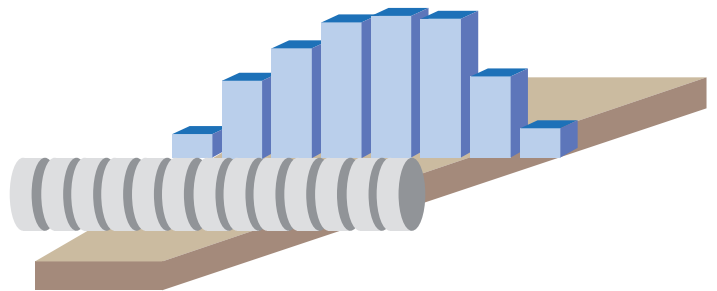


## Anpassungsfähiges Schleifen für gleichmäßige Oberflächen

Die genaue Steuerung des Schleifdrucks ist entscheidend für eine gleichmäßig hohe Schleifqualität. Mit der computergesteuerten selektiven Druckregelung des CSD<sup>®</sup>-Magnetdruckbalkensystems kann der Schleifdruck an jedem Element im Druckbalken innerhalb von Millisekunden stufenlos verändert werden. Eine feingliedrige Abstufung im Einlauf der Maschine sorgt für die exakte Berechnung des notwendigen Drucks.

Durch den elastischen Druckbalken werden Toleranzen in der Werkstückdicke von 2 mm und mehr, innerhalb eines Werkstückes oder von Werkstück zu Werkstück, kompensiert.

Eine Verschmutzung der Druckbalkenelemente, wie sie bei pneumatisch arbeitenden Systemen entstehen kann, ist beim elektromagnetisch arbeitenden CSD<sup>®</sup>-Druckbalkensystem ausgeschlossen. Der CSD<sup>®</sup>-Magnetdruckbalken ist in allen Heesemann Quer- und Längsschleifaggregaten serienmäßig verbaut.



# HEESEMANN ENERGYMANAGEMENT- SYSTEM (EMS)



## Vorteile für Umwelt und Nutzer



Bei dem Energiesparsystem EMS von Heesemann profitieren unsere Umwelt und der Nutzer gleichermaßen: Verminderter Energieverbrauch entlastet die Umwelt und reduziert die Kosten.

Wenn keine Werkstücke in die Maschine einlaufen, werden die Antriebsmotoren der Aggregate in der Geschwindigkeit heruntergefahren. Hierdurch verringert sich der Energieverbrauch der Maschine je nach Auslastung erheblich. Beim Einlauf neuer Werkstücke werden alle Motoren schnell wieder hochgefahren.

Karl Heesemann  
Maschinenfabrik GmbH & Co. KG  
Reuterstraße 15  
32547 Bad Oeynhausen

[verkauf@heesemann.de](mailto:verkauf@heesemann.de)  
[www.heesemann.de](http://www.heesemann.de)

